



## FORMATION : CONDUITE SUR CENTRE D'USINAGE A COMMANDE NUMERIQUE

<b>OBJECTIFS OPÉRATIONNELS</b>	<p><b>Acquérir les connaissances nécessaires pour la conduite en sécurité des centres d'usinage. Permettre à l'employeur de délivrer une autorisation de conduite.</b></p> <p><b>Être capable de :</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Respecter les consignes de sécurité.</li><li>- Identifier les risques liés aux outils d'usinage et aux projections de pièces.</li><li>- Effectuer en sécurité les différentes manipulations sur la machine.</li><li>- Créer des programmes d'usinage pièces.</li><li>- Fabriquer et installer les gabarits de maintien de pièces.</li><li>- Réaliser l'usinage de pièces.</li><li>- Assurer une maintenance de base et rendre compte.</li></ul>
<b>OBLIGATIONS RÉGLEMENTAIRES</b>	Articles R4323-1 à R4323-5 relatifs aux mesures d'organisation et conditions d'utilisation des équipements de travail.
<b>PRÉ-REQUIS ET CONSEILS PRATIQUES</b>	Bonne maîtrise de la langue dans laquelle est dispensée la formation. Maîtriser les opérations mathématiques de base. Posséder des compétences techniques dans l'usinage. Conseils pratiques : <ul style="list-style-type: none"><li>- Equipement de Protection Individuelle (EPI).</li><li>- Salle de réunion (en intra) et centre d'usinage opérationnel (en intra).</li></ul>
<b>PUBLIC CONCERNÉ</b>	Personnel opérateur machine et/ou technicien de bureau d'étude et de maintenance.
<b>MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS A LA FORMATION</b>	Sur demande par téléphone, par mail, ou site internet. Via la fiche de pré-inscription (formation inter) et sur validation de la fiche de positionnement. Délai selon l'agenda des sessions inter : 1 semaine avant le début de la formation. Délai pour les sessions intra : à convenir ensemble.
<b>PROGRAMME DE FORMATION</b>	<p><b><u>Partie théorique (savoir) :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Technologie et description générale.</li><li>- Les dispositifs de sécurité.</li><li>- Mise en service et manipulation des axes numériques.</li><li>- Paramétrage des outils.</li><li>- Programmation des usinages.</li><li>- Sauvegarde des programmes pièces et des paramètres.</li><li>- La maintenance.</li></ul> <p><b><u>Partie pratique (savoir-faire) :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Réaliser une analyse globale du risque et la commenter.</li><li>- Procéder à la mise en service de la machine, effectuer les POM.</li><li>- Montage de l'outillage et mise en place des pièces à usiner.</li><li>- Charger le programme pièce.</li><li>- Réaliser un test d'usinage.</li><li>- Gestion des arrêts d'urgences en production.</li><li>- Gestion des messages d'erreurs.</li><li>- Identifier les actions de maintenance.</li></ul>

<b>DURÉE</b>	3 jours (21 heures), théorique : 11h, pratique : 10h. Emargement par demi-journée.
<b>PROFIL DES INTERVENANTS</b>	Formateurs reconnus pour leurs compétences pédagogique et technique et possédant une forte expérience du terrain.
<b>MÉTHODES MOBILISÉES</b>	Exposés multimédias, études de cas pratiques, échanges et retours d'expériences. Mise en situation et manipulation sur machine à commande numérique.
<b>MODALITÉS D'ÉVALUATION</b>	Evaluation théorique à l'aide d'un QCM. Evaluation du savoir-faire par des manipulations pratiques, études de cas et mises en situation sur machine (grille d'évaluation).
<b>NOMBRE DE PARTICIPANTS</b>	Intra : 1 mini et 6 maxi par session. Inter : 1 mini et 6 maxi par session.
<b>DATE</b> (Selon calendrier)	Nous consulter.
<b>LIEU</b> (Selon calendrier)	Inter ou intra
<b>MOYEN PÉDAGOGIQUE</b>	Ordinateurs – vidéoprojecteurs...support vidéo MTI Matériel : centre d'usinage à commande numérique.
<b>ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES</b>	Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. En cas de situation d'handicap, contactez-nous pour connaître la faisabilité de votre intégration.
<b>COÛT DE FORMATION</b>	Nous consulter
<b>FORMALISATION A L'ISSUE DE LA FORMATION</b>	Il est remis au stagiaire : un manuel pédagogique. Une attestation de formation. Précisions : - Equivalence : aucune - Passerelle : aucune - Suite de parcours : accéder à un poste bureau méthodes.